

Учебный план разработан в соответствии с ФГОС СПО,
утвержденным
приказом Минпросвещения России № 444 от 14.06.2022

15.02.16 Технология машиностроения
набор 2024 г.

Квалификация: техник-технолог

Форма обучения - очная

Нормативный срок обучения – 3 года и 10 мес. на базе основного общего образования

Профиль получаемого профессионального образования - технологический

Цикл № п/п	Название дисциплины	Кафедра	Распределение по семестрам					Объем работы студентов, час								Распределение по курсам и семестрам																
			зач.	зач.	диф. зачет	К.П.	К.Р.	Всего	Из них				Всего СРС	I курс				II курс				III курс				IV курс						
									Всего ауд.	теоретические занятия	практические занятия	курсовой проект (работа)		Практическая подготовка	Консультации и прам. атт.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	
	Дисциплины (модули)																															
О.00	Общеобразовательный цикл							1476	1404	484	940	0	316	72		0	36	612	36	792	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
О.1.01	Русский язык	по	2					135	117		117		12	18			3	51	3	66												
О.1.02	Литература	по			2			117	117	56	61		12				3	51	3	66												
О.1.03	История	по	2					87	78	39	39		10	9			2	34	2	44												
О.1.04	Обществознание	по			2			78	78	39	39		18				2	34	2	44												
О.1.05	География	по			2			44	44	22	22		8					2	44													
О.1.06	Иностранный язык	по			2			117	117		117		20				3	51	3	66												
О.1.07	Математика	по	2					252	234	117	117		50	18			6	102	6	132												
О.1.08	Информатика	по	2					165	156	39	117		52	9			4	68	4	88												
О.1.09	Физическая культура	по			1,2			117	117	4	113		18				3	51	3	66												
О.1.10	Основы безопасности и защиты Родины	по			1			68	68	51	17		10				4	68														
О.1.11	Физика	по	2					152	134	56	78		88	18			4	68	3	66												
О.1.12	Химия	по			2			56	56	19	37		6				2	34	1	22												
О.1.13	Биология	по			2			44	44	22	22		6					2	44													
О.1.14	Основы проектной деятельности	по			2			44	44		44		6					2	44													
СГ.00	Социально-гуманитарный цикл							540	490	188	302	0	314	18		32	0	0	0	0	12	192	4	72	10	130	8	80	4	12	4	36
СГ.01	История России	по			3			64	62	50	12		18			2				4	64											
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	по			4,8			138	126		126		118			12		2	32	2	36		2	26	2	20	2	6	2	18		
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	по			5			78	76	56	20		24			2							6	78								
СГ.04	Физическая культура	по			4,8			138	126	4	122		122			12		2	32	2	36		2	26	2	20	2	6	2	18		
СГ.05	Основы бережливого производства	по	3					62	62	52	10		16	18		2		4	64													
СГ.06	Психология общения в профессиональной деятельности	по			6			40	38	26	12		16			2									4	40						
ОП.00	Общепрофессиональный цикл							962	860	466	394	0	498	84		38	0	0	0	0	16	256	22	396	8	104	10	100	2	6	4	36
ОП.01	Инженерная графика	по		4				68	64	32	32		44			4				2	32	2	36									
ОП.02	Техническая механика	по	4					80	64	28	36		40	12		4				2	32	2	36									
ОП.03	Материаловедение				3			64	62	38	24		32			2				4	64											
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	по			4			72	70	50	20		36			2						4	72									
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	по	4					84	70	30	40		42	12		2						4	72									
ОП.06	Технология машиностроения	по	4					112	96	42	54		56	12		4		4	64	2	36											
ОП.07	Охрана труда	по			6			86	82	62	20		44			4								2	26	6	60					
ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	по			4			72	70	32	38		36			2						4	72									
ОП.09	Технологическая оснастка	по			4			72	70	40	30		36			2						4	72									
ОП.10	Методы получения заготовок	по	5					64	50	30	20		32	12		2								4	52							
ОП.11	Основы электротехники и электроники	по	3					82	62	32	30		40	18		2				4	64											
ОП.12	Информационные технологии в профессиональной деятельности	по	8					126	100	50	50		60	18		8								2	26	4	40	2	6	4	36	
П.00	Профессиональный цикл							2582	1040	566	384	90	2336	222		24	0	0	0	0	8	128	10	360	18	342	18	612	30	558	28	360
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин							488	264	100	134	30	444	36		8	0	0	0	0	8	128	8	324	0	0	0	0	0	0	0	

[illegible]

ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве							372	152	72	50	30	332	36	4	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	16	228	12	108	
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	ПО	7		8	8		174	152	72	50	30	152	18	4																16	48	12	108	
УП.05	Учебная практика (по профессиональному модулю Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве)	ПО			7			72	0				72																		72				
ПП.05	Производственная практика (по профессиональному модулю Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве)	ПО			7			108	0				108																		108				
	Экзамен (по профессиональному модулю Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве)	ПО	8					18	0				18																						
ПМ.06	Получение рабочей профессии 18897 Стропальщик							190	52	52	0	0	160	30	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	4	88	0	72	0	0	0	
МДК.06.01	Технология стропальных работ	ПО	5					64	52	52			52	12													4	52							
УП.06	Учебная практика (по профессиональному модулю Получение рабочей профессии 18897 Стропальщик)	ПО			5			36					36															36							
ПП.06	Производственная практика (по профессиональному модулю Получение рабочей профессии 18897 Стропальщик)	ПО			6			72					72																72						
	Экзамен (по профессиональному модулю Получение рабочей профессии 18897 Стропальщик)	ПО	6					18	0				18																						
ПМ.07	Получение рабочей профессии 16045 Оператор станков с программным управлением							360	72	42	30	0	324	36	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	4	52	2	164	0	108	0	0
МДК.07.01	Выполнение работ на станках с ЧПУ	ПО	6					90	72	42	30		72	18													4	52	2	20					
УП.07	Учебная практика (по профессиональному модулю Получение рабочей профессии 16045 Оператор станков с программным управлением)	ПО			6			36					36																36						
ПП.07	Производственная практика (по профессиональному модулю Получение рабочей профессии 16045 Оператор станков с программным управлением)	ПО			7			216					216																108		108				
	Экзамен (по профессиональному модулю Получение рабочей профессии 16045 Оператор станков с программным управлением)	ПО	7					18					18																						
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	ПО			8			144																									144		
Государственная итоговая аттестация								216																				216							
ГИА.01	Демонстрационный экзамен	ПО	8					72																									72		
ГИА.02	Дипломный проект (работа)	ПО	8					144																									144		

Цикл № п/п	Название дисциплины	Кафедра	Распределение по семестрам					Объем работы студентов, час									Распределение по курсам и семестрам															
			экс.	зач.	диф. зачет	К.П.	К.Р.	Всего	Из них Всего ауд.						Всего СРС	I курс				II курс				III курс				IV курс				
										теоретических занятий	практических занятий	курсовой проект (работа)	Практическая подготовка	Консультации и проч. атт		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10							
																										17	час	22	час	16	час	18
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	
	Всего часов, теоретического обучения																															
	Всего часов, включая практики и гос. итоговую аттестацию							5940	3794	1684	2020	90	3464	396	94	36		36		36		36	180	36	108	36	432	36	468	36	252	
	Число курсовых проектов *																					1				1					1	
	Число курсовых работ *																															
	Число экзаменов *																															
	Число зачетов, в том числе диф. зачетов *															2		10		2		9		3		5		7		4		5

* без физической культуры

Практики: 40 нед.	Форма контроля	сем.	нед.	час.	ГИА: 6 нед.	сем.	нед.	час.
Учебная практика (по профессиональному модулю Разработка технологических процессов изготовления деталей машин)	диф. зачет	4	2	72	Демонстрационный экзамен	8	2	72
Производственная практика (по профессиональному модулю Разработка технологических процессов изготовления деталей машин)	диф. зачет	4	3	108	Дипломный проект (работа)	8	4	144
Учебная практика (по профессиональному модулю Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве)	диф. зачет	5	2	72				
Производственная практика (по профессиональному модулю Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве)	диф. зачет	6	2	72				
Учебная практика (по профессиональному модулю Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве)	диф. зачет	6	2	72				
Производственная практика (по профессиональному модулю Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве)	диф. зачет	6	2	72				
Учебная практика (по профессиональному модулю Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства)	диф. зачет	7,8	4	144				
Производственная практика (по профессиональному модулю Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства)	диф. зачет	7	4	144				
Учебная практика (по профессиональному модулю Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве)	диф. зачет	7	2	72				
Производственная практика (по профессиональному модулю Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве)	диф. зачет	7	3	108				
Учебная практика (по профессиональному модулю Получение рабочей профессии 18897 Стропальщик)	диф. зачет	5	1	36				
Производственная практика (по профессиональному модулю Получение рабочей профессии 18897 Стропальщик)	диф. зачет	6	2	72				
Учебная практика (по профессиональному модулю Получение рабочей профессии 16045 Оператор станков с программным управлением)	диф. зачет	6	1	36				
Производственная практика(по профессиональному модулю Получение рабочей профессии 16045 Оператор станков с программным управлением)	диф. зачет	6,7	6	216				
Производственная практика (преддипломная)	диф. зачет	8	4	144				
Итого		40		1440		Итого	6	216