

Тема номера:

«Опыт ЧКПЗ – экономике России»

На фото:

Победительница
корпоративного конкурса
ЧКПЗ «А ну-ка, девушки!»
Ольга Гармаева

12 стр.

ПОЛИТИКА

Стагфляция: правда о будущем
российской экономики.

4 стр.

ВИЗИТ

Депутаты Совета Государственной
Думы побывали на ЧКПЗ.

6 стр.

САМЫЕ ОБАЯТЕЛЬНЫЕ

На Челябинском кузнечно-прессовом
заводе прошёл корпоративный конкурс
«А ну-ка, девушки!».

12 стр.

ГРАФИК ТУРИСТИЧЕСКИХ ПОЕЗДОК ПО РОССИИ НА НОВОГОДНИЕ КАНИКУЛЫ ДЛЯ РАБОТНИКОВ ПАО «ЧКПЗ»



02.01.2025 - 08.01.2025	НОВОГОДНИЕ КАНИКУЛЫ В ДАГЕСТАНЕ. Группа с авиаперелетом из Екатеринбурга.	8 дней/ 7 ночей
03.01.2025 - 07.01.2025	ОТДЫХАЕМ НА КAVKAZE! Группа с авиаперелетом из Челябинска.	6 дней/ 5 ночей
01.01. (03.01 - 07.01) 09.01.2025	РОЖДЕСТВЕНСКИЙ САНКТ-ПЕТЕРБУРГ. С ж/д проездом из Челябинска.	9 дней/8 ночей 5 дней/4 ночи в Санкт-Петербурге
Еженедельно с понедельника	Классический Санкт-Петербург (дорога оплачивается самостоятельно)	5 дней/ 4 ночи
30.12- 02.01.2025	НОВЫЙ ГОД В Петербург с детьми (дорога оплачивается самостоятельно)	4 дня/ 3 ночи

- ✳ Для детей работников 50 % от полной стоимости тура
- ✳ Для других членов семьи 100 %
- ✳ Стоимость указана за 1 человека при двухместном размещении
- ✳ Для тех, кто в течение 2024 года никуда не ездил (туристические поездки, санатории, базы отдыха)



Для подачи заявки на туристическую поездку и по всем возникающим вопросам обращаться в отдел по социальному обеспечению — кабинет № 706 Завоуправления или по тел. 36-85, 8-912-300-99-13, 18-79, 8-982-321-08-01



Поздравляем ветеранов

Руководство и совет ветеранов ПАО «ЧКПЗ» поздравляют наших дорогих ветеранов — юбиляров ноября!

Мария Васильевна Буроджеева
Александр Николаевич Глазырин
Ольга Михайловна Енченкова
Людмила Владимировна Еремеева
Антонина Николаевна Жолобова
Екатерина Васильевна Зенова
Раиса Ивановна Кудрявцева
Галина Александровна Курбакова
Галина Анатольевна Литвякова

Нелли Ивановна Логанова
Раиса Ивановна Малыгина
Владимир Анатольевич Мельников
Валентина Ивановна Пушкарева
Любовь Михайловна Сазонова
Альбина Яковлевна Чумутина
Тамара Ивановна Щеголихина
Валентина Гавриловна Яковлева





Генеральный директор ПАО «Челябинский кузнечно-прессовый завод»

Андрей Гартунг

Уважаемые коллеги!

Время бежит быстро, в разгаре четвёртый квартал 2024 года. Все эти месяцы день за днём наш коллектив слаженно трудился и добился значимых результатов.

Предприятие становится всё более высокотехнологичным и современным. Буквально за несколько месяцев мы оснастили цехи роботами-манипуляторами, и уровень автоматизации производства с каждым днём растёт. Это отметили побывавшие на ЧКПЗ в ноябре московские гости — председатель Государственной Думы Вячеслав Володин и заместитель Председателя Правительства РФ Александр Новак.

ЧКПЗ на своём примере продемонстрировал, какие пути и возможности есть у российской промышленности для роста производства в сложившихся условиях. Кроме того, мы предложили ряд инициатив по развитию высокотехнологичных производств в России, что позволит обеспечить технологический суверенитет страны.

Нынешний этап развития завода без преувеличения можно назвать историческим. Горжусь, что мы вместе, всем дружным коллективом воплощаем в жизнь амбициозные планы и проекты, а наш опыт сегодня полезен для экономики России.

Важная цифра

2000

человек



обучаются
сегодня в рамках
образовательных
проектов
ПАО «ЧКПЗ»

Стагфляция: правда о будущем российской экономики

Помните, как в конце 80-х — начале 90-х предприятия останавливались, зарплаты задерживали, а если и платили, то собственной продукцией или талонами? Прибавьте к этому резкий рост цен, и вы получите то, что экономисты называют стагфляцией.

К сожалению, если ЦБ и Правительство не договорятся и не примут срочных мер, стагфляция — это именно то, что ждёт нашу страну уже в следующем году. У депутата Валерия Гартунга и партии СПРАВЕДЛИВАЯ РОССИЯ — ЗА ПРАВДУ есть три предложения, как не допустить развития этого сценария.

Новые «девяностые»?

Депутат Госдумы, председатель парламентского Комитета по защите конкуренции Валерий Гартунг с трибуны Думы рассказал всю правду о том, куда движется российская экономика из-за действий Центрального банка.

Средства массовой информации избегают этой темы, а власть предпочитает обсуждать её за закрытыми дверями, тем не менее, основания для опасений более чем реальны.

ФОРМУЛА И ПРИМЕРЫ



Какие есть предпосылки?

Рост цен — это то, что наверняка заметил каждый россиянин. По официальным отчётам уровень инфляции держится в районе 9%, но отдельные продукты питания и популярные товары с начала года подорожали на 70% и выше.

«Центральный банк пытается поднимать ключевую ставку (от неё зависят ставки, по которым банки выдают кредиты) для того, чтобы остановить рост цен, но у него не очень это получается, — отмечает депутат Государственной Думы Валерий Гартунг. — Глава ЦБ Эльвира Набиуллина считает, что, снижая спрос, она выравнивает баланс, ведь когда в рыночной экономике спрос снижается, цены должны падать. В теории всё так. И этот инструмент бы работал, если бы у нас была

рыночная конкурентная экономика. Но у нас экономика монополизированная, две трети её вообще под контролем государства. В большинстве своём это регулируемые виды деятельности. И цены там растут ещё быстрее, чем общая инфляция».

«Когда ЦБ повышает ключевую ставку, у людей становится меньше денег, спрос падает, но цена при этом не снижается, потому что монополисты просто в ответ сокращают предложение. При отсутствии конкуренции у них такая возможность есть», — отмечает Валерий Гартунг.

«Плохой» сценарий

При высокой ключевой ставке у предприятий нет возможности расширять производства, осваивать новые изделия, заниматься импортозамещением, ведь для этого нужны кредитные деньги, ставка по которым часто выше, чем ожидаемая прибыль. В убыток себе частные компании долго работать не могут. Соответственно, они начинают закрываться.

«Если проценты по кредитам приходится платить 25–28%, а рентабельность всего 3%, то, естественно, компании начинают просто закрываться, — говорит депутат. — При этом естественные монополии, сырьевые компании и финансовый сектор повышают цены, чтобы окупать свои раздутые штаты и завышенные зарплаты. Так и получается, что, поднимая ключевую ставку, ЦБ убивает компании, работающие на конкурентных рынках, и при этом сохраняет монополии».

Люди при этом теряют работу и доходы, а цены растут, потому что товаров производится меньше, сокращается спрос, возникает дефицит.

«Люди старшего поколения помнят начало 90-х, когда каждую неделю во всех магазинах переписывались ценники и цены росли на 20–30% в неделю. При этом предприятия останавливались, работы не было, и работникам вместо заработной платы выдавали талоны, — вспоминает Валерий Гартунг. — Повторения такого сценария надо избежать».

СТАГФЛЯЦИЯ В ИСТОРИИ

> В 70-е годы в США

ВВП США падал на протяжении пяти кварталов, а инфляция выросла с 3,4% в 1972 году до 12,2% в 1974. Из-за этого цены на нефть взлетели в четыре раза, закрылись производства, уровень безработицы за два года повысился с 3,4 до 9%.

> В 90-е в России

Из-за распада СССР, обесценивания накоплений граждан и трудного перехода с плановой экономики на рыночную в 1992–1994 годах инфляция в России измерялась сотнями процентов: 2509% в 1992 году и 840% в 1993. ВВП при этом снижался вплоть до 1997 года. Безработица в 1996 году составила 3,5%, а в 1998 — 13,3%. Кризис привёл к дефолту.

Для того чтобы уберечь страну от новой стагфляции, Валерий Гартунг предлагает три способа.

Способ 1: технологичный

«Баланс спроса и предложения, который пытается урегулировать повышением ставки ЦБ, можно регулировать и другим способом, — предлагает парламентарий. — Они пытаются снизить спрос, а можно повышать предложение. Нужно просто увеличить кредитование отраслей, производящих товары и услуги, которых сейчас не хватает».

Но как убедиться, что эти деньги действительно пойдут на расширение предложения, а не, например, на валютные спекуляции? «Центральный банк сейчас ввёл в оборот цифровой рубль, — рассказывает Валерий Гартунг. — Это такой же безналичный рубль, но его движение легко отследить. Поэтому наша фракция предложила главе ЦБ для роста производства продукции, спрос на которую очень большой, выделить специальные кредиты под 3–5% в виде цифровых рублей. Так государство сможет проследить, куда они идут».



Способ 2: проверенный

Вторая мера, которая позволит нарастить предложение, — это компенсация затрат на кредит по повышенной ставке для важнейших стратегических предприятий. В 2022 году именно этот шаг помог российской экономике устоять, а стране — обеспечить обороноспособность и импортозамещение.

Способ 3: налоговый

По словам Валерия Гартунга, полезно будет не только поддержать компании, расширяющие производство, но и сократить субсидирование тех отраслей, которые разгоняют инфляцию.

«Помните, в прошлом году был всплеск цен на топливо? Правительство сначала приняло правильное решение — вместо трёх триллионов только полтора отдать нефтяникам, — говорит депутат. — Но сырьевики в ответ начали фактически шантажировать власти тем, что повысили цены на топливо. Правительство сдалось и вернуло всё как было. Счётная палата провела проверку и выяснила, что никаких рыночных предпосылок для роста цен не было. Фактически это был саботаж. Нефтегазовый сектор инвестиций не вносит, объёмы в нём не растут, но в 2025 году в бюджет заложены четыре триллиона обратных акцизов для сырьевиков. А машиностроение, которое пока получает крохи из бюджета, показывает 18-процентный рост. Спрашивается, кого надо финансировать? Кому помогать?».

Одновременно сдерживать цены на топливо и более справедливо распределить налоговую нагрузку, по мнению Валерия Гартунга, помогла бы отмена экспортных пошлин на нефть и при этом снизить НДС, то перерабатывать нефть и газ внутри страны будет выгоднее, чем продавать их за рубеж. Соответственно, топливо стало бы дешевле. Это и рост цен затормозило бы, и поддержало бы отрасли, которые создают максимально добавленную стоимость.

**Валерий Гартунг представил
Центральному банку свою
программу спасения экономики
на пленарном заседании
Государственной Думы.
Переходите по QR-коду
и смотрите, как всё прошло.**



Полезный опыт для экономики страны

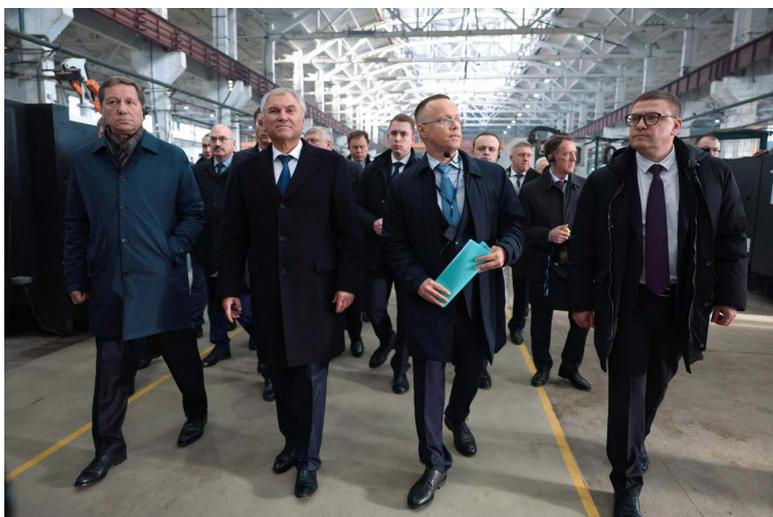
В Челябинске прошло выездное заседание Совета Государственной Думы. Участники посетили Челябинский кузнечно-прессовый завод и Завод Роботов, обсудили законодательные меры, которые помогут отечественной промышленности расти и развиваться.

Членам Совета показали первое в России серийное производство роботов, а также цеха ЧКПЗ, в которых отечественные роботы уже успешно используются. Отзывы о предприятиях были только положительные. По словам лидера партии СПРАВЕДЛИВАЯ РОССИЯ — ЗА ПРАВДУ Сергея Миронова, удивляет скорость, с которой завод развивается.

«Я бывал на ЧКПЗ и раньше, — отметил он. — Приятно видеть, что предприятие становится всё более высокотехнологичным, современным».

После посещения цехов депутаты совместно с представителями профильных министерств обсудили вопросы поддержки промышленности, импортозамещения и пути решения кадрового вопроса.

Значимость законодательной поддержки импортозамещения и роботизации подчеркнул председатель Государственной Думы Вячеслав Володин: «Наша задача — вместе с Правительством сделать всё для того, чтобы сформировать правовое поле, чтобы можно было развивать нашу промышленность. Нам необходимо выйти на конкретные решения, которые будут способствовать повышению эффективности и модернизации отечественной промышленности исходя из задач Президента», — подчеркнул Вячеслав Володин.



Вариант возможных законодательных решений представил собравшимся генеральный директор ПАО «ЧКПЗ» Андрей Гартунг: «Мы предложили пакет инициатив, которые позволяют развивать высокотехнологичные производства в нашей стране, — рассказал он. — На конкретных примерах показали, как эти меры сработали у нас и какой эффект могут дать на других предприятиях страны. Несомненно, опыт ЧКПЗ и Завода Роботов поможет нашей экономике».

По словам депутата Государственной Думы Валерия Гартунга, предложения, которые были озвучены, попадут в решение Совета Государственной Думы, сформированное по итогам мероприятия.

«Парламент будет рекомендовать Правительству рассмотреть озвученные варианты поддержки промышленности. Надеюсь, что по результатам совещания появятся документы, которые позволят поддержать отрасли с максимальной добавленной стоимостью, обеспечивающие технологический суверенитет и обороноспособность страны».

Поддержка была обещана и на уровне региона. «Со своей стороны, приложим все силы, чтобы поддержать предприятия, создать все условия для их бесперебойной работы», — заявил губернатор Челябинской области Алексей Текслер.

Преимущества роботизации

Заместитель Председателя Правительства РФ Александр Новак совместно с губернаторами Челябинской, Смоленской области и депутатом Государственной Думы Валерием Гартунгом посетил Челябинский кузнечно-прессовый завод и Завод Роботов.



Генеральный директор ПАО «ЧКПЗ» Андрей Гартунг показал гостям, как производятся компоненты для челябинских роботов, продемонстрировал участок сборки, тестировки, а также цеха ЧКПЗ, где роботы уже интегрированы в производство и успешно используются. Он рассказал об успехах и о трудностях, с которыми сталкиваются сегодня лидеры отрасли.

По мнению депутата Государственной Думы Валерия Гартунга, этот визит очень важен для формирования дальнейшего экономического курса Правительства.

«Сегодня Александр Валентинович своими глазами увидел, что, действительно, промышленный потенциал у нас огромный. По его словам, он был впечатлён, — отметил парламентарий. — Это очень важно.

На фоне тех заявлений, которые делает Центробанк о том, что, якобы, российская экономика перегрелась и не может расти дальше, необходимо было показать сначала Совету Государственной Думы, а теперь и заместителю Председателя Правительства, отвечающему за экономический блок, что на самом деле это не так. Надеюсь, что теперь нам удастся поправить сложившийся тренд и найти решение, которое позволит не останавливать рост производства в отраслях, создающих продукцию с высокой добавленной стоимостью и обеспечивающих технологический суверенитет и импортозамещение».



Созидательный труд

Современный мир невозможно представить без профессии инженера. Эти люди проектируют, разрабатывают и совершенствуют технические механизмы. Их участие требуется на каждом этапе производства.

Ведущий инженер по ремонту и эксплуатации оборудования Александр Евсельев трудится на Челябинском кузнечно-прессовом заводе пять лет. Профессия объединяет нескольких членов его семьи, в том числе и супругу. Они встретились ещё в институте, вырастили двух дочерей, сейчас помогают воспитывать внуков. Род инженеров Евсельевых продолжается.

Первый раз на промышленном предприятии Александр побывал ещё в дошкольном детстве. Дедушка Григорий Николаевич работал на заводе слесарем и иногда брал внука на работу. Процесс ремонта вызывал у мальчишки внутренний восторг. Как можно так легко управляться с огромными станками, виртуозно исправлять любую поломку?

Родной дядя, энергетик по специальности, увлёк чтением книг, в том числе о технике. Паренёк любил кататься на велосипеде, самокате, затем мопеде — и с ранних лет умел сам ремонтировать небольшие поломки.

После школы Евсельев с большим интересом обучался в Челябинском политехническом институте по специальности «Машины и технология обработки металлов давлением», уже на четвёртом курсе всерьёз увлёкся большими механизмами, прессами. После института долго работал на одном из заводов областного центра, был также опыт предпринимательской деятельности.

В 60 с небольшим лет пришёл работать в службу главного инженера ПАО «ЧКПЗ». Вместе с главным инженером, с другими инженерами-механиками занялся сложным делом. Была поставлена задача выстроить новую систему ремонтов.

«Разверни задачу по-другому. Не опускай руки, сме-



ло ищи новое решение», — так сегодня наставляет вновь пришедших на завод инженеров Александр Анатольевич.

— Важно, чтобы специалисты чётко понимали свои задачи. А ключевым моментом для меня является готовность сотрудника осваивать новые знания, искать решения. Сразу бросается в глаза — есть искорка в глазах человека или нет. Инженер должен быть энтузиастом своего дела. Желание во всё вникнуть и умение решать сложные задачи — в этом смысл профессии инженера-механика. Поверьте, это очень творческая работа. Двух одинаковых ремонтов не бывает, — говорит Александр Евсельев.

Желаю всем коллегам-инженерам и всем сотрудникам ЧКПЗ постоянно развиваться в техническом и творческом плане. Желаю всем здоровья, благополучия и на работе, и в семье. Если в семье всё хорошо, то и на работе всё ладится. Трудиться всем успешно, во благо завода прикладывать свои таланты к решению производственных задач!

Бесценный опыт

Инженерный класс

19 ноября Челябинский кузнечно-прессовый завод посетила группа обучающихся в инженерном классе челябинской школы № 15.

Таймас Жунусов, преподаватель информатики, считает, что такие экскурсии очень полезны для школьников.

— Ребятам, которые уже второй год учатся в инженерном классе, было интересно впервые посмотреть машиностроительное предприятие, одно из ведущих в России. Завод Роботов заинтересовал школьников самыми современными технологиями. Я рад, что завод увидели те, кто в следующем году, надеюсь, примут участие во Всероссийском профориентационном конкурсе «Инженерные кадры России» («ИКаР»), — отметил Таймас Жунусов.



Этот конкурс нацелен на повышение интереса молодежи к инженерным специальностям, к предприятиям своего региона.

Политехническое отделение колледжа



Студенты Политехнического отделения ЧКПЗ Многопрофильного колледжа ЮУрГУ, обучающиеся по специальности «Эксплуатация и обслуживание электротехнического и электромеханического оборудования», впервые побывали на Челябинском кузнечно-прессовом заводе.

Как отметил сопровождавший ребят преподаватель колледжа Вадим Булдашов, молодые люди были восхищены экскурсией.

— В цехах ЧКПЗ побывали будущие электрики. Они задавали много вопросов: и о зарплате, и о социальных программах, и о прохождении практики. Конечно же, студентов впечатлил Завод Роботов. Миновав проходную, обменялись впечатлениями и решили, что хотят работать на кузнечно-прессовом. Спасибо организаторам экскурсии! — прокомментировал педагог.

Старшекурсники Политехнического института ЮУрГУ побывали на экскурсии на Челябинском кузнечно-прессовом заводе. Будущие инженеры-технологи посмотрели работу трёх цехов завода.

— Большинство студентов впервые побывали на ЧКПЗ. Это бесценный опыт — увидеть весь техпроцесс изготовления деталей, ведь им уже через год-два предстоит управлять подобными процессами. Студенты спрашивали о возможностях прохождения производственной практики на заводе. А больше всего им запомнился мощный пресс в Кузнечном цехе № 1, — рассказала старший преподаватель кафедры «Двигатели летательных аппаратов» ЮУрГУ Наталья Кувшинова.

Студенты ЮУрГУ



Наша инженерная смена

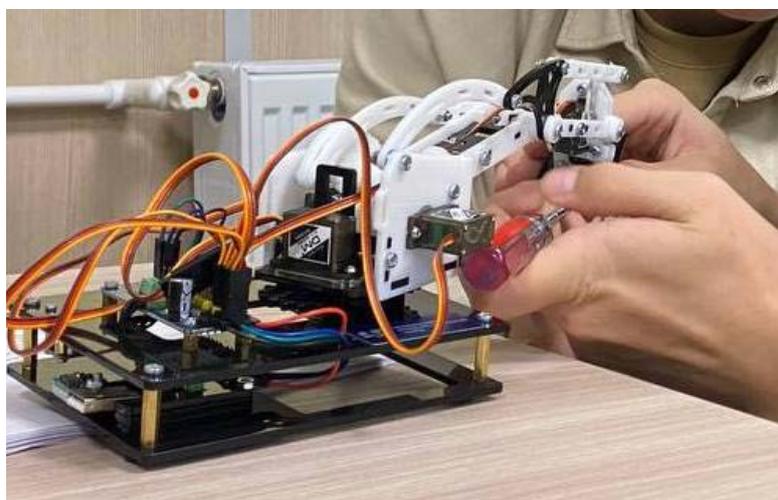
Конструирование, погружение в мир робототехники, лекции и интеллектуальные игры. В течение десяти дней обучающиеся в инженерных классах ЧКПЗ участвовали в выездной профильной смене, которая проходила в одном из детских лагерей Челябинской области. Смена была организована заводом совместно с «Курчатов Центром», а также ЮУрГУ.

Участники инженерной смены разрабатывали прототипы захвата промышленного манипулятора разной формы. Каждый школьник защитил свой проект, темы которых предложили инженеры-робототехники ЧКПЗ. Эксперты в сфере инженерии помогли профессиональными советами.

Представители Корпоративного университета ЧКПЗ провели мини-лекцию «Погружение в мир робототехники», а затем — викторину-квиз, по результатам которой был выбран самый активный школьник. В конце встречи все участники партнёрской смены получили памятные подарки от Челябинского кузнечно-прессового завода.

Дмитрий Антонов, преподаватель кафедры «Двигатели летательных аппаратов» ЮУрГУ, так охарактеризовал специфику инженерной смены:

«Учащиеся лицеев, гимназий и школ, безусловно, отличаются друг от друга, но уровень знаний каждого ребёнка гораздо выше среднего. Выпускники инженерной смены стали на голову выше своих сверстников в профессиональном смысле. Приобрели уникальные инженерные навыки, которые могли бы получить в университете, что даёт им отличный шанс для дальнейшего развития. Смена прошла отлично, классно, задорно. И мне, преподавателю, удалось зарядиться энергией».



Участница смены Ольга Павлова из лицея № 11 поделилась своими впечатлениями: «От смены я получила позитивные эмоции. Наши наставники помогли нам, если возникали какие-то вопросы. Занятия проходили интересно и познавательно. Лично я узнала про Компас-3D с достаточно удобным интерфейсом, а также было очень интересно проводить расчёты, чтобы захваты манипулятора правильно работали. В инженерный класс ЧКПЗ я пошла потому, что мне всегда было интересно чертить, конструировать что-то новое».



**Екатерина Крыгина, директор
Корпоративного университета ЧКПЗ:**

«Выездная инженерная смена — это один из этапов профориентационной подготовки наших инженерных классов. Цель — помочь школьникам определиться с выбором будущей профессии, также это можно рассматривать как возможность попробовать свои силы в инженерной специальности».



Обучение, опережающее время

В ноябре в Центре опережающей профессиональной подготовки Челябинской области (ЦОПП) стартовало обучение по дополнительной образовательной программе «Чертежник-конструктор».



Фото: официальный сайт ЦОПП (<https://copp74.ru/>)

Заказ на программу был сформирован Челябинским кузнечно-прессовым заводом специально для обучающихся в инженерных классах общеобразовательной школы №15 Челябинска. Содержание

учебной программы разработано ЦОПП совместно с Южно-Уральским государственным колледжем.

— Мы создали программу таким образом, чтобы школьники побывали и в мастерских колледжа, и на производственных площадках Челябинского кузнечно-прессового завода, научились читать техническую документацию, создавать эскизы и чертежи, применять конструкторские правила. А уникальность программы заключается в том, что предметом изучения являются элементы реального производства ПАО «Челябинский кузнечно-прессовый завод», — прокомментировала содержание курса Евгения Лещенко, кандидат технических наук, методист ЦОПП.

— Комплексный подход к реализации программы «Чертежник-конструктор», максимальная включённость ведущего промышленного предприятия, профессиональной организации и родителей в образовательный процесс позволяют сформировать у обучающихся образ будущей профессии, максимально приближенный к реальности. Освоение программы не только сформирует у учеников ключевую инженерную компетенцию, но и будет способствовать осознанному выбору индивидуального профессионального образовательного маршрута, — отметила Анна Бухтоярова, руководитель ЦОПП.

Движение к победе

Студенты-мехатроники Политехнического отделения ЧКПЗ Многопрофильного колледжа ЮУрГУ приняли участие в учебно-тренировочных сборах по робототехнике, которые были организованы СП «Новые места дополнительного образования» Дома юношеского технического творчества.

На площадке собрались более 130 участников, 12 наставников, а также тренеры и гости. Студенты приобрели новые знания и освоили навыки совместно с наставниками по девяти трекам, в том числе: соревновательная робототехника, подготовка команд к творческим категориям (РРО, Робофинист), программирование на языке «Python», подготовка к соревнованиям по направлениям «Лабиринт», «Робофутбол», «Робо-сумо», «Движение по линии».

Познавательной и интересной для студентов также была и подготовка команд к участию во Всероссийском профориентационном технологическом конкурсе «Инженерные кадры России» (ИкаР-2025).





«А ну-ка, девушки!»

Эффектное дефиле, видеовизитки, творческие номера, вечерние наряды – участницы корпоративного конкурса Челябинского кузнечно-прессового завода «А ну-ка, девушки!» весь вечер восхищали зрителей и дарили незабываемые эмоции.

Конкурс проходил в несколько этапов, в течение полутора месяцев. Каждая конкурсантка отвечала на вопросы интеллектуального этапа, представляла на суд народного жюри фирменное блюдо, а также сдавала спортивные нормативы. Параллельно девушки готовились к самому яркому, зрелищному, эмоционально захватывающему туру — финалу конкурса. В процесс подготовки входили занятия по хореографии, вокалу, культуре речи, актёрскому и сценическому мастерству. Раскрыть свои способности заводчанкам помогли творческие руководители Культурно-досугового центра.

31 октября состоялся финал конкурса, где девушки продемонстрировали свои таланты зрителям и членам жюри, а в итоге были названы имена победительниц.

Со словами приветствия от имени руководства ПАО «ЧКПЗ» и от себя лично к участницам конкурса и зрителям обратилась заместитель директора по персоналу и социальным вопросам Татьяна Яковлева.

— Формат конкурса «А ну-ка, девушки» был очень популярен на предприятиях в советские годы. Сегодня он возрождается в новом, современном формате, при этом сохраняя ту же добрую, тёплую и дружескую атмосферу.

Благодарю всех участниц за смелость, за прекрасные результаты, за яркие визитки и концертные номера. Сегодня каждая из вас — настоящая победительница и все аплодисменты зала — только в вашу честь, — поприветствовала участниц Татьяна Алексеевна.

У каждой девушки была группа болельщиков — коллеги, друзья и родные подготовили кричалки, плакаты и световые элементы, чтобы поддержка хорошо была слышна и заметна со сцены.

Девушки подготовили творческие задания: были вокальные, танцевальные номера, а Анна Каратунова представила созданную своими руками картину «Сердце завода». Работы участниц оценивало компетентное жюри в составе руководителей производственных подразделений и отделов ПАО «ЧКПЗ».

Вот имена победительниц конкурса «А ну-ка, девушки!»:

-  **1 место** — Ольга Гармаева
-  **2 место** — Анастасия Шепелева
-  **3 место** — Анна Каратунова

По результатам четырёх этапов конкурса участницам присвоены титулы:

- «Креативность ЧКПЗ»** — Ксения Евгасова
- «Обаяние ЧКПЗ»** — Ксения Демидова
- «Вдохновение ЧКПЗ»** — Елена Дмитриева
- «Женственность ЧКПЗ»** — Анастасия Гаррехт

В завершении мероприятия преданные зрители и болельщики подарили девушкам цветы. А организаторы поблагодарили самых активных болельщиков, вручив им корпоративные призы.

Оператор ОЦ Ильяс Гилязов вместе с коллегами из Механического цеха № 2 пришёл поддержать Ксению Евгасову и Ольгу Гармаеву.

— Мы болеем за наших коллег, которые решились принять участие в заводском проекте «А ну-ка, девушки!». Мы поддерживали их на всех этапах, видели, сколько сил и старания они вложили в выполнение заданий конкурса. Рады, что они справились со всем и сегодня блистают в красивых платьях на дефиле. Здорово, что на нашем предприятии проходят такие креативные конкурсы! — поделился Ильяс Гилязов.

И, конечно же, грамоты, подарки и цветы были вручены главным действующим лицам этого праздника — участницам конкурса. Впечатлениями от участия поделилась победительница конкурса, дефектоскопист УЗК Механического завода Ольга Гармаева.

— Подать заявку на конкурс предложила наш мастер, и мы вместе с коллегой Ксенией Евгасовой согласились. Ко всем этапам готовились вместе, даже видеовизитка у нас была общая. Очень благодарны за поддержку нашим коллегам. Спасибо организаторам, которые чётко обозначали задания, в любое время консультировали и помогали с выполнением. Оглядываясь назад, скажу, что задания были вполне выполнимыми, поэтому на будущее совету и другим заводчанкам записываться на такие конкурсы. Атмосфера на репетициях была весёлая, все девушки познакомились и сдружились. Вспомнились студенческие годы, было интересно. Благодарна ЧКПЗ за организацию таких разнообразных мероприятий, которые дают сотрудникам возможность проявить себя и отлично провести время, — рассказала Ольга Гармаева.



Ароматный чайный микс

В ноябре состоялся мастер-класс для актива совета ветеранов ЧКПЗ. Руководитель творческой мастерской Александра Каптел предложила собравшимся создать ароматные и необычные смеси чаёв.



И полезно, и вкусно, и красиво — так оценили свои старания участники встречи.

Татьяна Паршукова, член совета ветеранов, считает, что такие мероприятия дают всем возможность не только пообщаться, но и сделать доброе дело.

— Второй раз участвую в мастер-классе. Мероприятие прошло в приятной атмосфере. Мы создавали чайные миксы, соединяя чай с различными травами. Миксы имели названия — к примеру, «На здоровье», «Успокоительный», «Любовь». Сам процесс создания ароматного и полезного напитка увлекателен. Я рада, что мы общались, делали что-то необычное. Рекомендую нашим ветеранам активно участвовать в таких встречах. Подготовленный мною чайный сбор использую как подарок кому-нибудь из родных, — отметила Татьяна Викторовна.

Мастер-класс завершился чаепитием с домашним пирогом, который заботливо испекла Нина Ивановна Борисенко, член заводского совета ветеранов.

Каждый ветеран унёс с собой подарочную коробочку с чайными сборами. Участники встречи искренне поблагодарили руководство Челябинского кузнечно-прессового завода за внимание и разнообразные мероприятия.



Мама моя — нежность моя

Душевное тепло, приподнятое настроение, вдохновение — такие чувства и эмоции ветеранам ЧКПЗ подарил концерт, посвящённый Дню Матери. Как отметили гости мероприятия, организованного заводом в честь праздника, каждый номер программы был по-своему особенным.

День Матери — один из самых тёплых и сердечных праздников, когда чувствуют самых близких и дорогих людей. Со сцены в этот день звучали слова благодарности и добрые пожелания в адрес мам. Приятно, что зал был полон.

К присутствующим обратилась председатель совета ветеранов ПАО «ЧКПЗ» Лидия Рябша:

— От имени руководства, совета ветеранов горячо и сердечно поздравляю вас с праздником. Дорогие наши женщины, мамы, бабушки. Спасибо вам, что вырастили достойных детей, многие из них работали и работают на ЧКПЗ. Сейчас вы помогаете воспитывать внуков и правнуков. Желаю крепкого здоровья, хорошего настроения, любви и внимания ваших близких!

Артисты подарили гостям положительные эмоции. Юные танцоры порадовали яркими творческими композициями, приглашённые артисты Челябинской филармонии впечатлили разнообразным репертуаром — от казачьих песен до зажигательных ретро-шлягеров. И, конечно же, для собравшихся спел лирические песни любимый хор ветеранов «Русская песня».

Проявить свои таланты на празднике предоставили возможность и зрителям: желающие подходили к микрофону, читали стихи и даже пели песни, посвящённые теме праздника, получая в награду аплодисменты и небольшие сувениры.



— Вышла из зала с радостным настроением, с улыбкой, даже самочувствие улучшилось после такого прекрасного концерта. Натанцевалась, пела вместе с артистами любимые песни. Спасибо, что руководство Челябинского кузнечно-прессового завода с таким вниманием и заботой относится к ветеранам, организует для нас концерты на высоком уровне, — поблагодарила родной завод Людмила Дробизова. Людмила Федоровна проработала на ЧКПЗ 37 лет, воспитала троих детей, один из них работает на заводе.



Память сердца

Мамаев курган, «Родина-мать зовёт!», Дом Павлова, мемориал «Героям Сталинградской битвы» — эти памятные места дороги сердцу каждого россиянина. И посетить их стоит хотя бы раз в жизни.

В конце октября группа заводчан отправилась в автобусный тур в Волгоград. Его название «Царицын-Сталинград-Волгоград» отражает исторический характер экскурсии.

Участники поездки прогулялись по широкой набережной Волги, насладились живописными пейзажами, посмотрели Александро-Невский собор. Самыми эмоциональными и впечатляющими стали моменты посещения мест, связанных с героическим прошлым нашей страны.

— Люблю путешествовать, но в корпоративной программе поездок ЧКПЗ приняла участие впервые. Давно планировала показать детям скульптуру «Родина-мать зовёт!», свозить их в Волгоград. Когда увидела предложение по корпоративному туру, сразу же записалась. Этот город я бы назвала музеем истории Великой Отечественной войны под открытым небом.

Оба сына были в восторге от Волгограда, познавательных экскурсий и от исторических мест, где мы побывали. Живые впечатления и профессиональное сопровождение экскурсовода помогли углубить их знания об истории страны. Очень благодарна заводу за реализацию нашей семейной мечты, поездка была прекрасно организована. Руководство нашего предприятия предлагает массу возможностей для расширения кругозора детей, — рассказала ведущий бухгалтер Юлия Щепихина.



— Считаю, что побывать в Волгограде нужно каждому россиянину. Очень благодарна заводу за то, что мы семьёй съездили в этот тур, тем более с частичной компенсацией стоимости. Сильные эмоции, память о поездке останутся надолго. Самым ярким впечатлением для нас стали Мамаев курган, Вечный огонь с ежечасной сменой караула — здесь мы прониклись атмосферой подвига нашего народа. Дети даже сказали, что, когда вырастут, хотели бы ещё побывать в этих местах, — отметила специалист по адаптации Инна Наймушина.

Заявку на путешествие можно подать в отдел по социальному обеспечению ПАО «ЧКПЗ»:

- 📍 кабинет 706 заводоуправления,
- ☎ тел.: 36-85, 8-912-300-99-13, 18-79, 8-982-321-08-01.

Путешествие со вкусом

Заводчане побывали в корпоративном гастрономическом туре «Миасс: кофе и пельмени». В сопровождении экскурсовода группа посетила исторические объекты города, а также приняла участие в гастрономическом мастер-классе.

Участники тура узнали много интересных фактов из истории Миасса. Побывали на берегу жемчужины Урала — озера Тургойк. Запомнились заводчанам мастер-класс по лепке пельменей и вареников, а также экскурсия по памятнику архитектуры — «Дому купца Смирнова» в старой части города. Завершилась поездка посещением кофейни с дегустацией,

где гостям рассказали об истории возникновения таких напитков как кофе, чай, какао, о производстве шоколада, познакомили с историей фабрики по производству кофе, чая и сладостей.

Юлия Ткаченко, инженер по качеству ОТК Кузнечно-го цеха №1, поделилась впечатлениями от поездки:

— Наше маленькое гастрономическое путешествие в Миасс было очень увлекательным и познавательным. Для нас провели интересную экскурсию по особняку, в котором собрано множество уникальных старинных вещей со всего уральского региона.

Запомнился парадный зал, в котором проводят исторические балы-реконструкции.

Также мы поучаствовали в мастер-классе по лепке пельменей, на котором нас научили делать различные защипы. И, конечно же, нас накормили разными видами пельменей, в том числе и теми, которые мы дружно приготовили сами. Заглянули в парк гигантских канцелярских фигур и на чудесное озеро Тургояк с потрясающими видами, где сделали множество красивых снимков и насладились природой.

На фабрике кофе нас ждала увлекательная экскурсия, во время которой мы увидели процесс обжарки кофейных зёрен и узнали много интересных фактов об этом напитке, увидели, как делают сидр, шоколад и мороженое. Из поездки мы привезли домой вкусные гостинцы, много фотографий и море впечатлений!

Благодарны руководству завода, отделу по социальному обеспечению ПАО «ЧКПЗ» за прекрасную организацию тура!



Мотоэпоха

В начале ноября семьи сотрудников ЧКПЗ впервые побывали на экскурсии в челябинском музее мотоциклов.

В рамках корпоративного тура «Интересные будни» заводчане посмотрели частную коллекцию мотоциклов, всего более 400 экспонатов.

Наталья Русских, мастер ОТК Кузнечного цеха №4, посетила музей вместе со своими родными и поделилась впечатлениями:

— Во время экскурсии мы с мужем Николаем, тоже работником завода, и дочерью Екатериной узнали интересные факты из истории двухколёсного транспортного средства. Нам показали цех, где реставрируют мотоциклы. Сфотографировались всей семьей на фоне экспонатов. Такие корпоративные туры позволяют нам расширять свой кругозор. Спасибо заводу за интересные социальные программы!

Степан Овсянников, оператор Механического цеха № 9, увлекается мототехникой.

— В музее мне всё понравилось. Я планирую приобрести мотоцикл, и вся эта информация была для меня вдвойне интересной. Мы узнали о видах мотоциклов, о том, с чего начиналась мотоэпоха — всё это очень увлекательно. В этом музее есть эксклюзивные экспонаты. Удивился, что когда-то проводили соревнования на льду, используя мотоциклы, на которых устанавливали самодельные покрышки с шипами. Конечно же, здорово было познакомиться с создателем частных экспозиций, коллекционером. Советую всем посетить этот музей, — отметил Степан.



Шоу-драмеди

Динамичное шоу «Шуты короля» по мотивам сказки «Бременские музыканты» собрало полный зал на улице Уральской, 1. Так Челябинский кузнечно-прессовый завод поздравил школьников с наступлением осенних каникул.

С первых минут артисты завладели вниманием зала: яркие костюмы, сопровождающие спектакль танцевальные композиции, задор и мастерство юных исполнителей, юмор и, конечно же, музыка. Современное рок-прочтение любимой сказки пришлось по вкусу и малышам, и подросткам.

Кузнец-штамповщик Кузнечного цеха № 1 Юрий Мужилкин побывал на спектакле вместе с дочкой Дианой.

— Очень понравилась энергетика спектакля, масштабность постановки, вокально-танцевальных номеров. Получил огромное удовольствие от посещения. Чувствуется что участники спектакля играют с удовольствием. Дочка просто в восторге, подпевала артистам. Благодарю завод за возможность бесплатно посетить такую великолепную постановку, — поделился впечатлениями Юрий Мужилкин.



Спасибо за подарок

17 ноября ЧКПЗ организовал показ спектакля «Жили-были две лисички».

Весёлую музыкальную историю в исполнении челябинских артистов посмотрели дети сотрудников завода и ребяташки посёлка КПЗиС. Показ спектакля приурочили ко Дню матери.



Зал был полон. Актёры взаимодействовали со зрителями, дети с удовольствием общались с героями спектакля. По завершении театрального действия зрители — маленькие и взрослые — долго аплодировали, выражая искреннюю благодарность артистам за творческий подарок.

Татьяна Хужина, сотрудница цеха благоустройства и хозяйственного обслуживания, пришла на спектакль вместе с десятилетним сыном Ильей.

— Ребёнку, да и мне самой, очень понравилось представление. И костюмы, и музыка — всё было гармонично и запомнится нам надолго. Сын признался, что ему хотелось, чтобы артисты подольше не уходили со сцены. Всю дорогу домой мы с Ильей говорили про театр. Спасибо руководству завода за заботу о наших детях! — поблагодарила Татьяна.



Актуальные вакансии

ИНЖЕНЕР-ТЕХНОЛОГ ОМД

ИНЖЕНЕР-КОНСТРУКТОР

ИНЖЕНЕР АСУТП

ИНЖЕНЕР-ЭЛЕКТРОНИК

МЕНЕДЖЕР ПО ПРОДАЖАМ

ЭКОНОМИСТ



Приходите!

г. Челябинск, ул. Горелова, 12,
здание Управления персоналом,
2 этаж, кабинет 4



Звоните!

+7 (351) 259-11-10



Присылайте резюме!

job.chkpz.ru

Сканируйте QR-код и вступайте в нашу группу «ВКонтакте»
и подписывайтесь на телеграм-канал.



Редакция заводской газеты Уральский Кузнец:

Главный редактор: Согрина М.Н.

Над выпуском работали: Евстигнеева В.В., Отмохова Х.Р., Попцова А.М.

Дизайн и вёрстка: Новосёлова М.С.

КОНТАКТЫ:

Эл. почта: SogrinaMN@chkpz.ru

Телефон: +7 (351) 216-67-00 (доб. 36-61)

Ёлочная игрушка



ПАО «ЧКПЗ» объявляет о начале новогоднего конкурса детских ёлочных игрушек для новогодней елки в сквере ЧКПЗ!

Возраст участников

от **5** до **12** лет

Правила конкурса:

Размер игрушки: от 15 до 40 см.

Материалы: бумага, картон, фольга, пластик, текстиль, различная упаковка.

! Нельзя использовать стекло, металлические детали.

до **20** декабря
с **9.00** до **19.00**
ежедневно

Прием работ в КДЦ
(Челябинск, ул. Уральская, 1)

ОБРАТИТЕ ВНИМАНИЕ:
ОТ ОДНОГО РЕБЕНКА
ПРИНИМАЕТСЯ ТОЛЬКО ОДНА РАБОТА

Победителей и участников
конкурса наградим во время
открытия новогоднего
городка ЧКПЗ



С вопросами обращайтесь по тел.:
8 (351) 216-67-00 (добавочный 400220) или по тел. **38-23, 36-61**.
Следите за новостями и творческих успехов вам!

 vk.com/chkpz

 t.me/chkpz_news

Учредитель:
Публичное акционерное общество
«Челябинский кузнечно-прессовый завод»

Адрес издателя и редакции:
454012, Россия, г. Челябинск, ул. Горелова, д. 12
Тел.: +7 (351) 259-11-48
E-mail: SogrinaMN@chkpz.ru
Главный редактор: Согрина М.Н.
Над выпуском работали: Евстигнеева В.В.,
Отмохова Х.Р., Попцова А.М.

Дизайн и вёрстка: Новосёлова М.С.

Периодическое печатное издание газета «Уральский кузнец».

Выпуск № 11 (3072)

Дата выхода в свет: 30.11.2024 г. Распространяется бесплатно

Газета зарегистрирована Управлением Федеральной службы по надзору в сфере связи, информационных технологий и массовых коммуникаций по Челябинской области.

Регистрационный номер ПИ № ТУ 74 - 01194 от 30 июля 2015 г.

Отпечатано с готовых оригинал-макетов заказчика

в ООО Издательский дом «КИРЬЯНОВ»,

Адрес: 454090, г. Челябинск, проспект Ленина, д. 27, пом. 7.

ИНН 7452042168.

Тираж: 6 000 экз.

Заказ № 00898

16+